

# SandLube SL100

## Delsyntetisk skärvätska

**SandLube SL100 är en mikroemulsion som har goda smörjande egenskaper som ger förbättrade bearbetningsegenskaper i framförallt stål, aluminium och rostfritt.**

- SandLube SL100 är ej märkningspliktig och klassas som harmlös.
- Inga kladdiga arbetsstycken, renare verktygsmaskiner och mindre halkrisk ger bättre säkerhet, hälsa och miljö på arbetsplatsen.
- Överlägsna smörjegenskaper ger ökad verktygslivslängd och ytfinitet.
- Rinner lätt av från arbetsstycken och spån och ger därmed lägre skärvätskeförbrukning.
- Ringa tendens till skumning vid blandning med mjukt vatten.
- Kan renas och återanvändas, förlänger skärvätskans livslängd samt ger lägre destruktionskostnader.
- SandLube SL100 är fri från formaldehyd, bor, klor, nitriter, borsyra, fenoler,

### Koncentrat

Färg Ljust beige  
Densitet 0,960  
Oljehalt 40%

### Emulsion

Färg Svagt mjölkaktig  
Refraktometerindex 1,2  
pH-värde vid 3% inblandning 9,4

### Blandningsförhållande vid bearbetning

Material	Aluminium	Låglegerat stål	Höglegerat stål	Rostfritt stål	Gjutjärn
Slipning	3-4%	3-4%	3-4%	3-4%	3-4%
Svarvning Borrning Fräsning Kapning	5-6%	4-5%	5-6%	6-7%	4-5%
Djuphåls- borrning	6-7%	5-6%	6-7%	7-8%	5-6%
Gängning Brotschning	6-7%	5-6%	6-7%	7-8%	5-6%

### Dosering

- Bästa resultat vid inblandning erhålls med steglös injektordoserare typ *Accu-Mix*.
- Vid handblandning ska koncentratet alltid hållas i vattnet – **aldrig tvärtom**.

### Rengöring av systemet

- Då rengöring av systemet är nödvändigt, tillsätt 5% *SandClean SC50* till den gamla skärvätskan ett dygn före tömning av maskintanken.
- Skölj med 2% *SandLube SL100* och töm sedan maskintanken.
- Systemet är nu klart för nystart med rekommenderat blandningsförhållande.

### Förpackning

25-liters dunk, 200-liters fat.